

トライチェックシート(試模確認联络表)

品名				品番			材料	AAS-3B	メーカー						
トライ	時間	成型機	製品重量	略图 											
T0	3月31日	450T	150												
T1	4月10日	450T	150												
T2															
T3															
T4															
T5															
T6															
OK	O	NG	X	未											
区分	NO	チェック項目							T0	T1	T2	T3	T4	T5	
アイボ ルト	1	根元までは締め込めるか (深度到底)							O	O					
	2	吊りバランスは問題ないか (起吊平衡)							O	O					
開閉 動作	1	金型は開閉する時、スムーズか (異音、ピンの干涉跡の確認) (活动状况)							O	O					
	2	E/Pのクリアランスは適正か (E/P避空)							O	O					
スライ ド	1	スライドの動作はカジリはハないか (滑块咬合)							O	O					
	2	傾斜コアに大きなガタはないか (斜顶头部松动)							—	—					
成形	1	突き出し時、製品の離型不良はないか (产品脱模困难)							O	O					
	2	突き出し時、スプール、ランナーのとられはないか (料头脱模困难)							O	O					
冷型 却温	1	製品部、スプールランナー部の冷却(高温部はないか) (模温)							O	O					
	2	水漏れはないか (冷却水是否漏水)							O	O					
製品	1	形状の有無 (形状缺失)							X	O					
	2	寸法の確認 (寸法确认)							O	O					
	3	PLバリはないか (PL飞边)							X	O					
	4	PL有害なグイチはないか (PL逆段差)							O	O					
	5	意匠面のミガキ、仕上げは良いか (产品表面抛光)							X	O					
	6	有害な白化、カジリはないか (白化, 咬合)							X	O					
	7	傾斜コア、スライド、バリがないか (斜顶, 滑块飞边)							O	O					
	8	リブのミガキ問題ないか (加强筋抛光)							X	O					
	9	ゲートのサイズはいいか (浇口尺寸)							O	O					
	10	形状のショートの部分がないか (有无充填不足处, 加排气)							O	O					
	11	設変漏れはないか (设变遗漏)							O	O					
確認 項目	1	成形条件書 (记录成型条件)							O	O					
	2	修正指示書 (制作修正指示书)							O	O					
	3	製品の写真、サンプルを送る (拍照, 发送样品)							O	O					
記入 欄															