

成型条件书

宁海亿路进出口有限公司

承认	确认	作成
	黄	王

注塑机型号					品番				品名				材料		AAS-3B																																							
射出	起始位置	压力	速度		保压	压力	速度	时间	料筒电热温度																																													
一段	①	70	65	45	一段	①	60	12	2.0	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>①</td> <td>220</td> <td>225</td> <td>225</td> <td>220</td> <td>215</td> <td></td> </tr> <tr> <td>②</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>③</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>									1	2	3	4	5	6	①	220	225	225	220	215		②							③															
		1	2	3		4	5	6																																														
	①	220	225	225		220	215																																															
②																																																						
③																																																						
二段	①	60	65	40	二段	①				<table border="1"> <tr> <td>射出时间</td> <td>①</td> <td>4</td> <td>②</td> <td></td> <td>③</td> <td></td> </tr> <tr> <td>冷却时间</td> <td>①</td> <td>20</td> <td>②</td> <td></td> <td>③</td> <td></td> </tr> <tr> <td>成型周期</td> <td>①</td> <td>70</td> <td>②</td> <td></td> <td>③</td> <td></td> </tr> <tr> <td>注射残量</td> <td>①</td> <td>77.6</td> <td>②</td> <td></td> <td>③</td> <td></td> </tr> <tr> <td>背压</td> <td>①</td> <td>4</td> <td>②</td> <td></td> <td>③</td> <td></td> </tr> </table>								射出时间	①	4	②		③		冷却时间	①	20	②		③		成型周期	①	70	②		③		注射残量	①	77.6	②		③		背压	①	4	②		③			
	射出时间	①	4	②			③																																															
	冷却时间	①	20	②			③																																															
成型周期	①	70	②		③																																																	
注射残量	①	77.6	②		③																																																	
背压	①	4	②		③																																																	
三段	①	50	60	35	三段	①	20	110		<table border="1"> <tr> <td>金型温度</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>CAV</td> <td>CORE</td> <td></td> </tr> <tr> <td>水温</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>								金型温度			CAV	CORE		水温																														
	金型温度																																																					
	CAV	CORE																																																				
水温																																																						
四段	①	40	60	30	四段	①	30	110		<table border="1"> <tr> <td rowspan="3">热流道温度</td> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>①</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>②</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>③</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>								热流道温度		1	2	3	4	5	6	7	8	①									②									③								
	热流道温度		1	2		3	4	5	6	7	8																																											
		①																																																				
②																																																						
③																																																						
五段	①				五段	①	40	110		<table border="1"> <tr> <td>日期</td> <td>重量</td> <td>变更内容</td> </tr> <tr> <td>①</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>②</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>③</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>								日期	重量	变更内容	①			②			③																											
	日期	重量	变更内容																																																			
	①																																																					
②																																																						
③																																																						
六段	①				六段	①	125	110																																														
	②					储料终止	①	130																																														
	③						②																																															
转保压		①	②	③	③																																																	